

EPOX LEGNO

Adesivo strutturale fluido a due componenti per strutture lignee.

Caratteristiche

Trattasi di una miscela costituita da resine epossidiche semifluide di colore grigio, esenti da solventi, dotata di una elevata azione adesiva, in grado di penetrare nelle porosità del legno, incollando tra loro materiali di natura diversa quali legno-acciaio, legno-vetroresina, legno-fibra di vetro, ecc..

Campi d'impiego

- Ripristino di vetusti e degradati solai alle originarie caratteristiche di resistenza.
- Miglioramento della resistenza di solai in previsione di nuovi carichi per diversa destinazione d'uso.
- Adeguamento sismico di solai in legno.
- Aumento della resistenza al taglio in prossimità degli appoggi spesso non sufficiente nelle vecchie strutture in legno.



Tipologia di interventi

- Annegamento di connettori in acciaio nervato posizionati al centro dei travetti con distanza prefissata a passo fisso o variabile intensificato verso gli appoggi.
- Inserimento al centro di travi o travetti di una piastra in acciaio quale rompitratta in prossimità degli appoggi.
- Ricostruzione di appoggi di travi o travetti mediante annegamento di barre in fibra di vetro o acciaio ad adesione migliorata.

Preparazione del supporto

- Nel sistema di rinforzo mediante inserimento di connettori in acciaio nervato, andranno praticati i fori di diametro adeguato, ovvero $\varnothing 16$ per inserimento di connettori $\varnothing 12$, $\varnothing 18$ per inserimento di connettori $\varnothing 14$, per consentire una corretta disposizione di **Epox Legno** all'interno del foro annegando completamente il connettore.
- Nella interposizione di barre in acciaio o vetroresina per rinforzo strutturale mediante foratura, il foro dovrà essere praticato con un diametro di mm 4 superiore alla dimensione della barra stessa.
- L'incavo realizzato al centro di travi o travetti quale appoggio per annegamento di piastre in acciaio dovrà possedere una dimensione superiore ai 4 mm rispetto allo spessore dell'anima metallica, ovvero per un'anima di mm 10, l'incavo dovrà essere di mm 14, per un'anima di mm 12, l'incavo dovrà essere di mm 16 e così via.

I supporti così preparati dovranno essere accuratamente aspirati con idoneo aspiratore per escludere residui di segature o corpi estranei all'interno dei fori o degli incavi.

Epox Legno è fornito in due componenti da mescolare al momento dell'uso nel rapporto di 2 parti di A ed una parte di B, con l'impiego di mescolatore meccanico, fino all'ottenimento di una massa omogenea di colore grigio.

Una volta mescolato **Epox Legno** andrà utilizzato velocemente, per impedirne una veloce catalisi.



CO.CHIM.EDILE S.R.L.

Sede legale, amministrativa e stabilimento:
Via Chiosetto n.03 - 25080 PAITONE (BS)
P.I.: 01517610208 - Tel. e Fax 030/691431

Sito: www.cochimedile.com - info@cochimedile.com

Nei fori avrà un tempo di vita elevato (5 o 6 ore), permettendo post-posa il registro dei connettori, nel barattolo di miscelazione essendo in quantità elevata auto riscalderà catalizzando dopo 25-30 minuti a + 20°.

La colatura nei fori può essere realizzata o con idonea pistola ad aria o manuale o semplicemente con un bicchiere dotato di beccuccio.

Indurimento

A 20°C la solidificazione avviene dopo 16-24 ore; l'indurimento completo dopo 5 giorni (più lo strato è sottile e la temperatura bassa e più vengono ritardati la solidificazione e l'indurimento).

Indicazioni di sicurezza

Fraasi di rischio (R):

- R 20/22 - nocivo per inalazione ed ingestione
- R 36/38 - irritante per gli occhi e per la pelle
- R 43 - può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle

Consigli per la sicurezza (S):

- S24/25 - evitare il contatto con gli occhi e la pelle
- S 26 - in caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico
- S 37/39 - usare guanti di gomma ed occhiali protettivi durante l'uso

DATI TECNICI

	COMPONENTE A	COMPONENTE B
confezioni (barattoli da 3 Kg)	2 Kg	1 Kg
aspetto	pasta semifluida	pasta fluida
colore (grigio)	grigio chiaro	nero
peso specifico	1,47 Kg/lit	1,25 Kg/lit
viscosità (20°C)	circa 3000 mPas	circa 1600 mPas
rapporto di miscelazione	2	1
peso specifico miscelato	1,39 Kg/lit	
temperatura di applicazione	da +5 a +40°C	
pot life (20°C)	circa 30 minuti	
tempo solidificazione (strato 1 mm)	circa 24 ore a 20°C	
indurimento totale (strato 1 mm)	5 giorni a 20°C	
resistenza alla temperatura	+ 80°C (dopo l'indurimento)	
pulizia attrezzi	immediata con solvente nitro o sintetico	
magazzinaggio	1 anno in confezioni originali e al riparo dal gelo	
precauzioni	si consiglia l'uso di guanti di gomma	
effetto fisiologico	innocuo nelle normali condizioni di utilizzo	

Il prodotto è ad esclusivo uso professionale.

Per l'impiego consultare la scheda di sicurezza

I dati si riferiscono agli standards in vigore alla data di stampa.

La società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.